

Rühr- und Mischprozesse, die verschiedene Herstellungsphasen durchlaufen, wie Lösen, Emulgieren, Einarbeiten von Trockenstoffen oder chemische Reaktionen, sind häufig starken Änderungen der Dichte und der Zähigkeit des Rührgutes unterworfen.

ROTOSTAT PX, ein Scherkraftmischer, der mit Propeller- oder Schrägblatt-Rotoren kombiniert wird, eignet sich dafür hervorragend. Damit sind Verarbeitungsprozesse durchführbar, die mit normalen Rührwerken nicht mehr möglich sind. (→ Prospektblatt **RAPIDEX**).

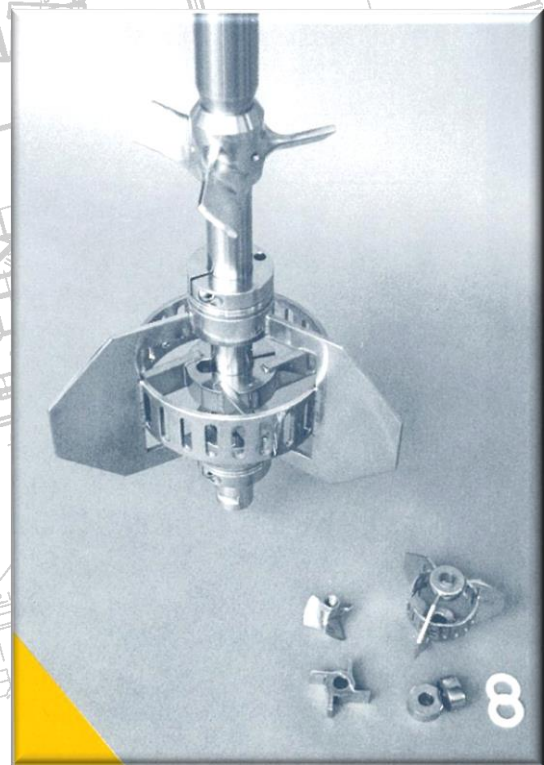
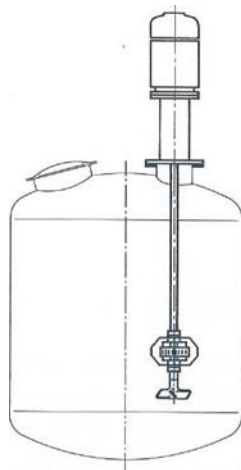
Nutzen Sie unsere Erfahrungen bei der Auswahl der richtig bemessenen Maschine.

Die Auslegung der Mischer kann entweder an eine verstärkte Umwälzströmung, z. B. zum Einziehen leichter Pulver, oder an hohen Energieeintrag an den Scherspalten des Mischkopfes, z. B. zum Aufschließen schwer mischbarer Komponenten, angepasst werden.

ROTOSTAT PX wird deshalb vorwiegend für schweres Rührgut bei mittlerer bis höherer Viskosität verwendet. Bei strukturviskoser, thixotroper oder anderer schwer fließbarer Masse, wie Creme, Gel, Paste usw., kann der zusätzliche Einsatz von Ankerrühren mit oder ohne Wandabstreifern den Einsatzbereich von **ROTOSTAT PX** zusätzlich erweitern.

Einbaubeispiel:

ROTOSTAT PX, außermittig auf dem Rührwerksstutzen des geschlossenen Behälters aufgesetzt. Die Montage des Mischkopfes kann bei Zugang über ein Mannloch auch im Behälter erfolgen.



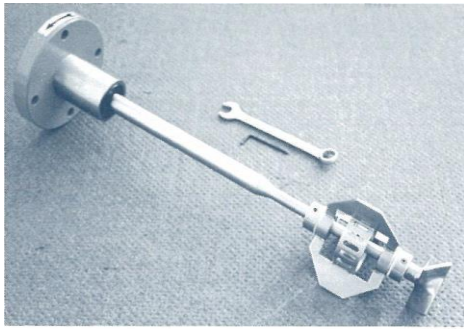
ROTOSTAT PX 56/63, zerlegt in Einzelteile, und Mischkopf **ROTOSTAT X 175** mit oben auf der Welle verschiebbarem **RAPIDEX**-Schrägblattrotor BB 205.

LEUBNER Verfahrenstechnik GmbH

Hausanschrift/business address
Konrad-Zuse-Straße 13 a
D – 36251 Bad Hersfeld
Tel: +49 66 21 7 14 80
mailto: info@leubner-vt.de

Postanschrift/ mailing address
Postfach 17 12
D – 36227 Bad Hersfeld
Fax: +49 66 21 4 13 68
www.leubner-vt.de





ROTOSTAT PX als Technikumsgerät.

Zum Antrieb stehen mehrere Varianten zur Verfügung. Aufbau und Wirkungsweise sind im → Prospektblatt **ROTOSTAT X** beschrieben.

Verglichen mit anderen scherkraftintensiven Mischwerkzeugen kommt **ROTOSTAT** mit relativ kleinen Umfangsgeschwindigkeiten zwischen 10 und 18 m/s aus und benötigt in der Regel keine drehzahlverstellbaren Antriebe. Aus praktischen Gründen sind jedoch polumschaltbare Motoren mit 2 Drehzahlen empfehlenswert. (→ Prospektblatt Scheibendissolver)

Größe, Drehzahl und Leistungsbedarf legen wir aufgrund Ihrer Angaben zum Rührgut und zur Verarbeitungsfolge fest.

Nachfolgend einige Beispiele:

Type*	Drehzahl (1 /min)	Leistung (kW)	Behältergröße (Liter)	Verwendung
PX 56 / 63	(0) . . . 4200	0,75	20 . . 100	Einarbeiten von Farbpasten in Siliconkautschuk mit 1,17 kg/l und 6000 mPas.
PX 72/ 81	320 . . . 3200	1,8	50 . . 200	Metallschutz-Überzüge aus Lösemitteln, Wachsen und Emulgatoren.
PX 110/ 94	3000	3	600	Lösen von 6 % Gelatine-Pulver in Wasser.
PX 110/124	3000	11	450	Schwierig herstellbare Lösung eines Granulates etwa im Verhältnis 1:1 in einer Essenz.
PX 150/148	1500	6,5	1.000	Aluminiumhydroxid in 75 %iger Phosphorsäure (1,47 kg/l).
PX 300/175	1180	22	2.500	10 %iger Tyloseansatz innerhalb von 20 Minuten.
PX 200/200	1500	29	3.000	Lackharze in Wasser und Ammoniak Lösen und Verseifen, 10 Pas, Ansatzzeit ca. 1 Stunde.
PX 250/200	1000	12	4.000	Herstellung von Kosmetik-Gel.
PX 300/300	1000	37	10.000	Einfällen und Emulgieren von geschmolzenem PE-Wachs in Grundlack

LEUBNER Verfahrenstechnik GmbH

Hausanschrift/business address
Konrad-Zuse-Straße 13 a
D – 36251 Bad Hersfeld
Tel: +49 66 21 7 14 80
mailto: info@leubner-vt.de

Postanschrift/ mailing address
Postfach 17 12
D – 36227 Bad Hersfeld
Fax: +49 66 21 4 13 68
www.leubner-vt.de

